

РАЗДЕЛ 4

# РАЗМЕРНЫЙ СОРТАМЕНТ ДИНАМНОЙ СТАЛИ

- **Толщина проката:** 0,25; 0,27; 0,30; 0,35; 0,50; 0,65 мм
- **Ширина проката:**  
в рулонах – от 500 до 1200 мм  
в ленте – от 90 до 500 мм
- **Внутренний диаметр рулонов:** 500 мм
- **Масса рулонов:** от 3 до 15 т

## ТРЕБОВАНИЯ К ДОПУСКАМ

	EN 10303				EN 10106			ГОСТ 33212			
	0,25	0,27	0,30	0,35	0,35	0,50	0,65	0,27	0,35	0,50	0,65
Отклонение по толщине стали, %, не более	-	-	-	-	±8	±8	±6	-	-	-	-
Отклонение по толщине стали, мм, не более	±0,025	±0,027	±0,030	±0,030	-	-	-	±0,020	±0,030	±0,040	±0,040
Поперечная разнотолщинность, мм	≤0,020	≤0,020	≤0,020	≤0,020	≤0,020	≤0,020	≤0,030	≤0,020	≤0,020	≤0,020	≤0,030
Продольная разнотолщинность, %, не более	≤10	≤10	≤8	≤8	≤8	≤8	≤6	-	-	-	-
Продольная разнотолщинность, мм, не более	-	-	-	-	-	-	-	≤0,020	≤0,030	≤0,040	≤0,040
Коэффициент волнистости, %, на 1 м длины*	-	-	-	-	≤2,0	-	-	≤1,5	-	-	-
Серповидность, мм, на 1 м длины:											
для проката шириной >150 мм	≤1,0	-	-	-	≤0,5	-	-	≤0,5	-	-	-
для проката шириной 30–150 мм	-	-	-	-	≤1,0	-	-	-	-	-	-
Остаточная кривизна, мм	-	-	-	-	≤35	-	-	≤35	-	-	-
Внутренние напряжения, мм, на 1 м длины**	-	-	-	-	≤2	-	-	≤2	-	-	-
Высота заусенцев, мм, не более	≤0,030	-	-	-	-	-	-	≤0,020	-	-	-

	EN 10303			EN 10106/ ГОСТ 33212					
	<150	150</>500	500</>1250	≤150	150</>300	300</>600	600</>1000	1000</>1250	
Номинальная ширина проката, мм	<150	150</>500	500</>1250	≤150	150</>300	300</>600	600</>1000	1000</>1250	
Предельные отклонения по ширине*, мм	0/+0,4	0/+0,6	0/+1,5	0/+0,2	0/+0,3	0/+0,5	0/+1,0	0/+1,5	

\* для проката шириной >100 мм

\*\* для проката шириной >150 мм